

TT-5'500 E

Wasserkühlgerät

Wasserkühlgerät luftgekühlt

- mit zuschaltbarer Heizung
- mit Durchflussmessung



Temperaturbereich +10°C bis +40°C

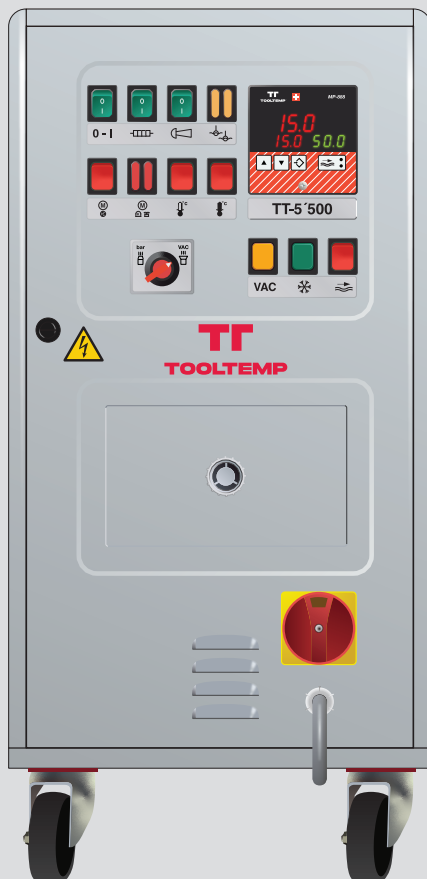
Kühlleistung **5 kW** nominal

Heizleistung **5 kW**

Pumpenleistung 55 l/min; max. 4.0 bar

Kältemittel R-134a

Umgebungstemperatur bis +45°C



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Integrierte Heizung
- Auffüllung automatisch oder manuell
- Leckstoppvorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

Arbeitsprinzip

- Der Kältekompressor kühlt das Wasser des im Gerät eingebauten Tanks auf einen gewünschten Wert
- Die entstehende warme Abluft wird seitlich und hinten am Gerät ausgeblasen

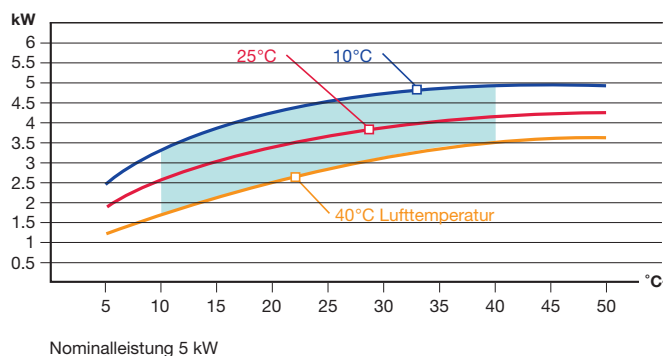
Bauweise

- Dichtungslose Pumpe aus Bronze gefertigt
- Elektronische Überwachung der Einschaltdauer des Kompressors – dies garantiert seine Langlebigkeit
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

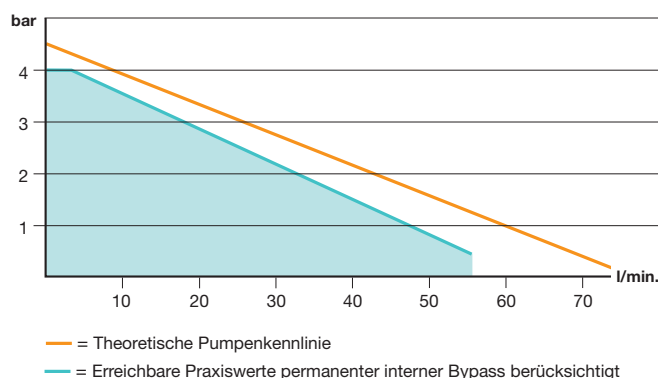
Sicherheitsvorrichtungen

- Automatische Niveauekontrolle mit Vorwarnung bei zu tiefem Niveaustand
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-5'500 E
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Kühlleistung (Nominalleistung)	kW	5 kW – siehe Diagramm
Temperaturbereich		
Umlaufwasser	°C	+10°C bis +40°C
Lufttemperatur	°C	+2°C bis +45°C
Heizung	kW	5 kW , manuell zuschaltbar
Inhalt Wassertank	l	Ca. 25 l
Kältemittel		R-134a
Pumpenleistung		Max. 4,5 bar / max. 75 l/min - siehe Diagramm Vakuum max. 8 mWS
Kompressor		Hermetisch geschlossen
Kondensator		Luftgekühlt, Luftansaugung hinten am Gerät, Luftaustritt seitlich/oben
Luftmenge		1'700 m ³ /h
Anschlussleistung	kW	Ca. 6 kW (ca. 6 kW im Heizbetrieb, bei Kühlbetrieb ca. 4 kW)
Anschlüsse		
Vor-/Rücklauf		¾" BS Innengewinde
Autom. Auffüllung		¾" BS Innengewinde
Abmessungen (LxBxH)	mm	950x365x740 mm, inkl. Rollen
Lärmpegel (in 3 m Abstand)	dBA	66 dBA
Gewicht	kg	115 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001. Option: Rostfreies Gehäuse, nicht lackiert